(12) NACH DEM VERTRAGE ER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBE. AUF DEM GEBIET DES PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum Internationales Büro



## 

(43) Internationales Veröffentlichungsdatum
4. März 2004 (04.03.2004)

**PCT** 

# (10) Internationale Veröffentlichungsnummer WO 2004/018133 A1

(51) Internationale Patentklassifikation7:

B23B 27/16

(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/EP2003/008851

(22) Internationales Anmeldedatum:

8. August 2003 (08.08.2003)

(25) Einreichungssprache:

Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache:

Deutsch

(30) Angaben zur Priorität: 102 38 808.3 23.

23. August 2002 (23.08.2002)

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von US): CERAMTEC AG [DE/DE]; Innovative Ceramic En-

gineering, Fabrikstrasse 23-29, 73207 Plochingen (DE).

- (72) Erfinder; und
- (75) Erfinder/Anmelder (nur für US): BADER, Andreas [DE/DE]; Eiserntalstr. 470, 57080 Siegen-Eisern (DE). ZITZLAFF, Wolfgang [DE/DE]; Salzäcker 1/3, 73230 Kirchheim/Teck (DE).

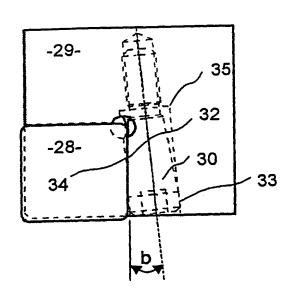
- (74) Anwälte: SCHERZBERG, Andreas usw.; Dynamit Nobel Aktiengesellschaft, Patente, Marken & Lizenzen, Kaiserstrasse 1, 53840 Troisdorf (DE).
- (81) Bestimmungsstaaten (national): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE (Gebrauchsmuster), DE, DK, DM, DZ, EC, EE, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.
- (84) Bestimmungsstaaten (regional): ARIPO-Patent (GH, GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasisches Patent (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), europäisches Patent (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI-Patent (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

#### Veröffentlicht:

mit internationalem Recherchenbericht

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

- (54) Title: CUTTING PLATE CARRIER TOOL WITH FINE ADJUSTMENT ELEMENTS
- (54) Bezeichnung: TRÄGERWERKZEUG FÜR SCHNEIDPLATTEN MIT FEINVERSTELLELEMENTEN

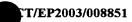


- (57) Abstract: The invention relates to a carrier tool (29) for cutting plates (28) in a cutting tool, wherein the cutting plate (28) is mounted on at least one seat wall in the carrier tool (29) and fine adjustment elements are provided for adjusting the position of the cutting plate (28). In order to improve accuracy of adjustment and further simplify handling, the fine adjustment elements comprise a rotatable adjustment bolt (30) having a surface area configured as a conical surface (32), the conical surface (32) forms a seat wall and the adjustment bolt (30) is arranged in a guide hole (35), said guide hole extending at an angle b relative to the plate seat wall.
- (57) Zusammenfassung: Die Erfindung betrifft ein Trägerwerkzeug (29) für Schneidplatten (28) in einem spanabhebenden Schneidwerkzeug, wobei die Schneidplatte (28) an mindestens einer Plattensitzwand im Trägerwerkzeug (29) anliegt und Feinverstellelemente zur Justierung der Lage der Schneidplatte (28) vorgesehen sind. Zur Verbesserung der Einstellgenauigkeit und der Erleichterung des Handlings wird vorgeschlagen, dass das Feinverstellelement aus einem drehbaren Verstellbolzen (30) mit einer als Kegelfläche (32) ausgebildeten Mantelfläche besteht, dass die Kegelfläche (32) eine Plattensitzwand bildet, und dass der Verstellbolzen (30) in

einer Führungsbohrung (35) angeordnet ist und diese Führungsbohrung in einem Winkel b zur Plattensitzwand verläuft.



Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.



### Trägerwerkzeug für Schneidplatten mit Feinverstellelementen

Die Erfindung betrifft ein Trägerwerkzeug für Schneidplatten in einem spanabhebenden Schneidwerkzeug nach dem Oberbegriff des Anspruchs 1.

Stand der Technik für Feineinstellungen von Schneideinsätzen, in diesem Fall Wendeschneidplatten in Trägerwerkzeugen, ist im allgemeinen eine Verstellung über Keile. Diese haben im Zerspanungseinsatz einige bekannte Nachteile. Zum Beispiel beim Einsatz in rotierenden Fräskörpern können diese Einstellkeile durch die Fliehkraft ihre Position verändern und somit auch die Lage der Schneidplatte beeinflussen. Die Einstellkeile müssen also zusätzlich gesichert werden, was aus Platz- und Kostengründen selten möglich ist. Eine Keileinstellung ist zudem über die entsprechenden Anlageflächen oft ungenau und maßlich durch die Geometrie des Keiles nur unter erheblichem Mess- und Einstellungsaufwand bestimmbar.

Der Erfindung liegt die Aufgabe zu Grunde, ein Trägerwerkzeug für Schneidplatten mit Feinverstellelementen nach dem Oberbegriff des Anspruchs 1 in Hinblick auf die Einstellgenauigkeit und des Handlings wesentlich zu verbessern.

Erfindungsgemäß wird diese Aufgabe dadurch gelöst, dass das Feinverstellelement aus einem drehbaren Verstellbolzen mit einer als Kegelfläche ausgebildeten Mantelfläche besteht, dass die Kegelfläche eine Plattensitzwand bildet, und dass der Verstellbolzen in einer Führungsbohrung angeordnet ist und diese Führungsbohrung in einem Winkel b zur Plattensitzwand verläuft.

Bevorzugt geht die Mantelfläche an der größten radialen Erstreckung der Kegelfläche in eine Zylinderfläche mit derselben radialen Erstreckung über und der
Durchmesser der Zylinderfläche am Verstellbolzen ist gleich dem Durchmesser
der Führungsbohrung. Diese Zylinderfläche nimmt im Zerspanungseinsatz die
Schnittkräfte auf.

## **BESTÄTIGUNGSKOPIE**

Vorteilshafterweise weist der Verstellbolzen an seinem einen Ende ein Außengewinde oder eine Gewindebohrung zur genauen Verstellung auf.

-2-

Sinnvollerweise weist die Kegelfläche einen Kegelwinkel a von 1° bis 30° auf und der Winkel b ist ungefähr halb so groß wie der Winkel a.

5 Zur Feinjustierung des Verstellbolzens weist der Verstellbolzen an einer Stirnseite einen Schlitz, Innensechskant, Torx oder Schraubenantrieb auf.

Bevorzugt besteht der Verstellbolzen aus gehärtetem Stahl, Hartmetall oder Industriekeramik.

Weitere Merkmale der Erfindung ergeben sich aus den Figuren, die nachfolgend beschrieben sind.

Fig. 1 zeigt einen erfindungsgemäßen Verstellbolzens 30 zur Feinverstellung. An einem Ende besitzt der Verstellbolzen 30 ein Aussengewinde 31 zur Befestigung im Trägerwerkzeug 29.

Das besondere Merkmal dieses Verstellbolzens 30 ist die Kegelfläche 32 mit einem Kegelwinkel a von ca. 1° bis 30° und der darauf folgende zylindrische Anteil bzw. die Zylinderfläche 33.

Fig. 2 zeigt vereinfacht die Draufsicht auf eine Schneidplatte 28 in einem Trägerwerkzeug 29.

Es ist deutlich die Lage des Verstellbolzens 30 zu erkennen, der als besonderes Merkmal unter einem Winkel b hinter der Schneidplatte 28 eingebaut ist. Dieser Winkel b ist angepasst an den Winkel a der Kegelfläche 32 und hat zumeist den halben Wert des Kegelwinkels a.

Die Kegelfläche 32 steht in Kontakt mit der Schneidplattenseitenfläche 34.

Eine Drehung des Verstellbolzens 30 um seine Achse im Uhrzeigersinn würde die Schneidplatte 28, aufgrund der unter dem Winkel a angeordneten Führungsbohrung 35 und der zur Schneidplatte 28 parallelen Kegelfläche 32, nach links verschieben. Dabei drückt sich der zylindrische Anteil bzw. die Zylinderfläche 33 an der Wand der Führungsbohrung 35 ab und nimmt zudem später im Zerspanungseinsatz die Schnittkräfte auf. Die Schneidplatte 28 ist natürlich mit geeigneten Mitteln, wie Klemmkeilen, im Trägerwerkzeug 29 befestigt.

Eine Drehung des Verstellbolzens 30 gegen den Uhrzeigersinn und ein manuelles Nachführen der Schneidplatte 28 von Hand, bewegt diese wieder in ihre Ausgangslage zurück. Zur einfachen Verdrehung des Verstellbolzens 30 ist an dessen Stirnseite ein Innensechskant 36 angeordnet.

Durch die gewählte Größe des Winkels a und der gewählten Steigung des Außengewindes 31 kann man eine geringere oder gröbere Verstellmöglichkeit und damit genauere oder ungenauere Justierung der Schneidplatte 28 erzielen.

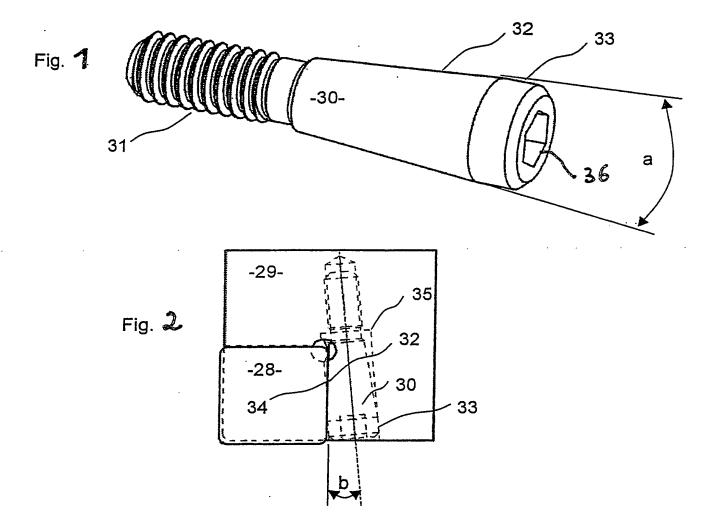
5

10

#### Patentansprüche

- 1. Trägerwerkzeug (29) für Schneidplatten (28) in einem spanabhebenden Schneidwerkzeug, wobei die Schneidplatte (28) an mindestens einer Plattensitzwand im Trägerwerkzeug (29) anliegt und Feinverstellelemente zur Justierung der Lage der Schneidplatte (28) vorgesehen sind, dadurch gekennzeichnet, dass das Feinverstellelement aus einem drehbaren Verstellbolzen (30) mit einer als Kegelfläche (32) ausgebildeten Mantelfläche besteht, dass die Kegelfläche (32) eine Plattensitzwand bildet, und dass der Verstellbolzen (30) in einer Führungsbohrung (35) angeordnet ist und diese Führungsbohrung (35) in einem Winkel b zur Plattensitzwand verläuft.
- 2. Trägerwerkzeug nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass die Mantelfläche an der größten radialen Erstreckung der Kegelfläche (32) in eine Zylinderfläche (33) mit derselben radialen Erstreckung übergeht.
- Trägerwerkzeug nach Anspruch 2, dadurch gekennzeichnet, dass der
   Durchmesser der Zylinderfläche (33) am Verstellbolzen (30) gleich dem
   Durchmesser der Führungsbohrung (35) ist.
  - Trägerwerkzeug nach einem der Ansprüche 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, dass der Verstellbolzen (30) an seinem einen Ende ein Außengewinde (31) oder eine Gewindebohrung aufweist.
- 5. Trägerwerkzeug nach einem der Ansprüche 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet, dass die Kegelfläche (32) einen Kegelwinkel a von 1° bis 30° aufweist.
  - 6. Trägerwerkzeug nach einem der Ansprüche 1 bis 5, dadurch gekennzeichnet, dass der Winkel b ungefähr halb so groß wie der Winkel a ist.

- 7. Trägerwerkzeug nach einem der Ansprüche 1 bis 6, dadurch gekennzeichnet, dass der Verstellbolzen (30) zum Verdrehen an einer Stirnseite einen Schlitz, Innensechskant (36), Torx oder Schraubenantrieb aufweist.
- 8. Trägerwerkzeug nach einem der Ansprüche 1 bis 7, dadurch gekennzeichnet, dass der Verstellbolzen (30) aus gehärtetem Stahl, Hartmetall oder Industriekeramik besteht.





Internation No PCT/EP 03/08851

A. CLASSIF	CATION OF SUBJECT MATTER B23B27/16		
110 /	520527720		
A coording to	International Patent Classification (IPC) or to both national classification	on and IPC	
B. FIELDS			
	cumentation searched (classification system followed by classification	symbols)	
IPC 7	B23B B23C		
Dommonial	ion searched other than minimum documentation to the extent that suc	th documents are included in the fields sea	rched
Documentan	ion searched ones than transmittin documentation to the oxion that each		
Electronic da	ata base consulted during the International search (name of data base	and, where practical, search terms used)	
EPO-Int			
LI O-IIII	tei nai		
			•
C. DOCUME	ENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT		
Category °	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relev	vant passages	Relevant to daim No.
Х	US 3 205 559 A (GREENLEAF WALTER	J)	1-8
	14 September 1965 (1965-09-14) column 1, line 35 - line 38		
ļ	figure 3		'
ĺ.,	 US 3 195 376 A (WILLIAM BADER)		1-8
X	20 July 1965 (1965-07-20)		
]	column 2, line 13 - line 54		
1	figures 1,2		
i			
İ		•	
1			
1			
Furl	ther documents are listed in the continuation of box C.	X Patent family members are listed	in annex.
° Special ca	ategories of cited documents:	"T" later document published after the Inte	rnational filing date
	ent defining the general state of the art which is not dered to be of particular relevance	or priority date and not in conflict with cited to understand the principle or the	eory underlying the
"E" earlier document but published on or after the International "X" document of particular relevance; the claimed invention			
filing date  "L" document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another  "Y" document of particular relevance; the claimed invo			cument is taken alone
citatio	on or other special reason (as specified) ment referring to an oral disclosure, use, exhibition or	cannot be considered to involve an in document is combined with one or mo	ventive step when the ore other such docu-
other	rent published prior to the international filing date but	ments, such combination being obvio in the art.	us to a person skilled
later	than the priority date claimed	*&* document member of the same patent	
Date of the	e actual completion of the International search	Date of mailing of the international se	arch report
	28 October 2003	04/11/2003	
Name and	mailing address of the ISA	Authorized officer	
1	European Patent Office, P.B. 5818 Patentiaan 2 NL - 2280 HV Rijswijk		
	Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl, Fax: (+31-70) 340-3018	Fiorani, G	



Information on patent family members

Internation Cation No PCT/EP 03/08851

	Patent document cited in search report		Publication date		Patent family member(s)	Publication date
Ì	US 3205559	Α	14-09-1965	NONE		
	US 3195376	Α	20-07-1965	NONE		



Internation de l'enzelchen
PCT/EP 03/08851

A. KLASSIF IPK 7	TZIEFUNG DES ANMELDUNGSGEGENSTANDES B23B27/16		
TIK /	5205277 10		
	ernationalen Patentklassifikation (IPK) oder nach der nationalen Klassif	ikation und der IPK	
	CHIERTE GEBIETE	ination and do it is	
Recherchiert	er Mindestprüfstoff (Klassifikationssystem und Klassifikationssymbole	)	
IPK 7	B23B B23C		
	te aber nicht zum Mindestprüfstoff gehörende Veröffentlichungen, sowe	sit diese unter die recherchlerten Gebiele fallen	
Hecherchien	te aber nicht zum Mittestpfülston gehörende Verönentikkritingen, sond		
1818bas ad de	r Internationalen Recherche konsultierte elektronische Datenbank (Nar	ne der Datenbank und evil. verwendete Suchbe	oriffe)
EPO-In			
ELO-III	Lei IIa i		
CAISWE	SENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN		
Kategorie*	Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe	der in Betracht kommenden Teile	Betr. Anspruch Nr.
x	US 3 205 559 A (GREENLEAF WALTER J	1)	1-8
	14. September 1965 (1965-09-14) Spalte 1, Zeile 35 - Zeile 38		
<u> </u>	Abbildung 3		
],,	UC 2 105 276 A (UTLL TAM PADER)	Ì	1-8
X	US 3 195 376 A (WILLIAM BADER) 20. Juli 1965 (1965-07-20)		1 0
	Spalte 2, Zeile 13 - Zeile 54		
·	Abbildungen 1,2		
Ì		<u> </u>	
ł.			
1			
ļ.			
	itere Veröffentlichungen sind der Fortsetzung von Feld C zu nehmen	X Siehe Anhang Patentfamilie	
		T Spätere Veröffentlichung, die nach dem interr oder dem Prioritätsdatum veröffentlicht word	nationalen Anmeldedatum en ist und mit der
"A" Veröffe aber	entlichung, die den allgemeinen Stand der Technik definiert, nicht als besonders bedeutsam anzusehen ist	Anmeldung nicht kollidiert, sondern nur zum Erfindung zugrundellegenden Prinzips oder (	Verständnis des der
"E" älteres Anme	s Dokument, das jedoch erst am oder nach dem internationalen eldedatum veröffentlicht worden ist	Theorie angegeben ist "X" Veröffentlichung von besonderer Bedeutung;	die beanspruchte Erfindung
schel	entlichung, die geeignet ist, einen Prioritätsanspruch zwelfeihaft er- inen zu lassen, oder durch die das Veröffentlichungsdatum einer	kann allein aufgrund dieser Veröffentlichung erfinderischer Tätigkeit beruhend betrachtet	werden
soli o	ren im Recherchenbericht genannten Veröffentlichung belegt werden oder die aus einem anderen besonderen Grund angegeben ist (wie werther)	'Y' Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; kann nicht als auf erfinderischer T\u00e4tigkelt be werden, wenn die Ver\u00f6fentlichung mit einer	ruhend betrachtet
*Ω* Veröff	eführt) fentlichung, die sich auf eine mündliche Offenbarung, Benutzung, eine Ausstellung oder andere Maßnahmen bezieht	Veröffentlichungen dieser Kategorie in Verbi diese Verbindung für einen Fachmann nahe	ndung gebracht wird und
'P' Veröff		*&* Veröffentlichung, die Mitglied derselben Pate	
	s Abschlusses der internationalen Recherche	Absendedatum des internationalen Recherc	henberichts
	28. Oktober 2003	04/11/2003	
Name und	Postanschrift der Internationalen Recherchenbehörde	Bevollmächtigter Bediensteter	
	Europäisches Patentamt, P.B. 5818 Patentlaan 2 NL – 2280 HV Rijswijk		
	Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl, Fæc (+31-70) 340-3016	Fiorani, G	



Internation in principle in pri

	herchenbericht s Patentdokume		Datum der Veröffentlichung	Mitglied(er) der Patentfamilie		Datum der Veröffentlichung	
US 3	205559	Α	14-09-1965	KEINE			
US 3	195376	Α	20-07-1965	KEINE			